|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Request no.[[1]](#footnote-2)  *Demande no.1* | | Concession request | | | This number shall be engraved on every affected part(s) as close as possible to marking/traceability area.  *Ce numéro doit être gravé sur toutes les pièces concernées aussi près que possible de la zone de marquage / traçabilité.* | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| ▶ SECTION 1 : TO BE COMPLETED BY INITIATOR *A COMPLETER PAR LE DEMANDEUR* | | | | | | | | | | | | |
| Supplier name  *Nom du fournisseur* | |  | | | **PO no. / Item**  *Num. Commande / Item* | | |  | / |  | | |
| Description  *Désignation* | |  | | | | | | | | | | |
| T.EN[[2]](#footnote-3) Part Number / Rev  *Num. Article T.EN2 / Rev* | |  | / |  | **Drawing no. / Rev.**  *Num. Plan / Révision.* | | |  | | | / |  |
| Ordered quantity  *Quantité commandée* | |  | | | **Qty in concession**  *Quantité en dérogation* | | |  | | | | |
| Work Order[[3]](#footnote-4)  *Ordre de fabrication3* | |  | | | **Serial / Batch / Heat no.3**  *Num. Série / Lot / Coulée3* | | |  | | | | |
| Cause of non-conformance[[4]](#footnote-5)  *Cause de la non-conformité4* | |  | | | | | | | | | | |
| Request description  *Description de la demande* | |  | | | | | | | | | | |
| Initiator Name  *Nom du demandeur* | |  | | | **Signature and date**  *Signature et date* | | |  | | | | |
| Submit this request  *Soumettre cette demande* | | Email this request directly *To*: [ESML.Supplier.Concessions@technipenergies.com](mailto:ESML.Supplier.Concessions@technipenergies.com), Cc: your buyer  *Envoyer cette demande directement à :* [*ESML.Supplier.Concessions@technipenergies.com*](mailto:ESML.Supplier.Concessions@technipenergies.com)*, Copie : votre acheteur* | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| ▶ SECTION 2 : TO BE COMPLETED BY TECHNIP ENERGIES *A COMPLETER PAR TECHNIP ENERGIES* | | | | | | | | | | | | |
| Final concession request status  *Décision finale de la demande de dérogation* | ACCEPT  *ACCEPTÉE* | **Acceptable with following justifications****[[5]](#footnote-6)**  *Acceptable pour les raisons suivantes5* | | | ▶ |  | | | | | | |
| REWORK  *REPARATION* | **Disposition and rework details acc. to drawings/DBIs and/or instructions issued****[[6]](#footnote-7)**  *Disposition et instructions de réparation Conformément aux plans/DBIs et/ou instructions émises6* | | | ▶ |  | | | | | | |
|  | Provide 8D or 5W analysis *Fournir l'analysis 8D ou 5W* | | | | | |
| REJECT  *REJETÉE* | **Part/material are not fit for purpose and shall be scrapped**  *Les pièces/composants ne sont pas utilisable et doivent être rebutées* | | | ▶ |  | | | | | | |
| T.EN Project no.  *Numéro de Projet T.EN* | |  | | | | | | | | | | |
| **Approved by**  *Approuvée par* | |  | | | **Signature and date**  *Signature et date* | | |  | | | | |
| Click or tap to enter a date. | | | | |
| **Instructions to Supplier** *Instructions au Fournisseur* | | Upon Supplier receipt of formal approval of this concession request by T.EN, a completed copy of this form must join affected part(s) and in Supplier documentation when delivered to T.EN. The request number must be stamped on affected part(s).  *Dès réception par le Fournisseur de l'approbation formelle de cette demande de concession par T.EN, une copie dûment remplie de ce formulaire doit être jointe à la (aux) pièce (s) concernée (s) et à la documentation du Fournisseur lors de sa livraison à T.EN. Le numéro de demande doit être marqué sur la (les) pièce(s) concernée(s).* | | | | | | | | | | |

|  |
| --- |
| ▶ SECTION 3 : APPENDIX *ANNEXES* |
| Attach below relevant pictures or documents to explain the non-conformance  *Joindre ci-dessous les images ou documents pertinents permettant d'expliquer la non-conformité* |
|  |

1. Request number will be assigned by Technip Energies / *Le numéro de la demande sera renseignée par Technip Energies.* [↑](#footnote-ref-2)
2. Technip Energies (T.EN). [↑](#footnote-ref-3)
3. If applicable / *Si applicable.* [↑](#footnote-ref-4)
4. Attach, document/picture(s) below following this form if any in Section 3 / *Joindre, si besoin en Section 3, document/photo(s) ci-après à la suite de ce formulaire.* [↑](#footnote-ref-5)
5. Applicable for quantity listed only and subject to possible manufacturing, satisfactory assembly and tests by Technip Energies / *Applicable uniquement pour la quantité indiquée et sous réserve d'une fabrication possible, du montage et de tests satisfaisants par Technip Energies.* [↑](#footnote-ref-6)
6. For any weld repair, a weld repair procedure and process description shall be approved by Technip Energies prior / *Pour toute réparation de soudure, une procédure de réparation de soudure et une description du procédé doivent être approuvées par Technip Energies préalablement.* [↑](#footnote-ref-7)